

**COPIA**



# **COMUNITA' MONTANA ALTA TUSCIA LAZIALE**

**DETERMINAZIONE N. 24 del 24/05/2018**

## **AREA AMMINISTRATIVA**

**Oggetto:** ASSUNZIONE IMPEGNO DI SPESA PER ACQUISTO E SOSTITUZIONE  
BATTERIA PER AUTO A SERVIZIO DELL'ENTE

**PARERE REGOLARITÀ  
TECNICA**  
(Art.49 T.U. n.267)

**COPERTURA  
FINANZIARIA**  
(Art. 49 T.U. 267)  
Favorevole  
F.to (D.ssa Rosati Marisa)

---

**Il responsabile del settore  
Dott.ssa Rosati Marisa**

---

**Visto si pubblica all'albo dal 24/05/2018 per 15 giorni consecutivi**

**IL SEGRETARIO**  
F.to

---

---

## IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

Premesso che la Comunità Montana ha ad uso esclusivo dell'Ente una autovettura FIAT Brava dal 2001;

Che la macchina attualmente non è utilizzabile a causa della batteria che deve essere sostituita;

Che è stata sentita l'Officina Ce.A.R.Snc di Rocchi Dorianò di Acquapendente che ha chiesto per la sostituzione della batteria la somma di € 100 oltre iva al 22% tot. 122,00 come da preventivo;

Ritenuto pertanto di accogliere il preventivo presentato data la necessità di utilizzare la macchina per gli spostamenti degli amministratori e del personale della Comunità Montana ;

## DETERMINA

Di procedere nella sostituzione della batteria della auto Fiat Brava di proprietà della Comunità Montana .

Di accogliere il preventivo di spesa presentato dall'Officina Ce.A.R.Snc di Rocchi Dorianò di Acquapendente riguardante la sostituzione di una batteria 62AH TODOR sulla Fiat Brava.

Di dare atto che la spesa sarà pari ad € 122,00 compreso Iva CIG Z7923B9083

Di assumere sul bilancio esercizio 2018 formale impegno di spesa per la somma di € 122,00 con imputazione al capitolo 10130303 art.1 bilancio esercizio in corso